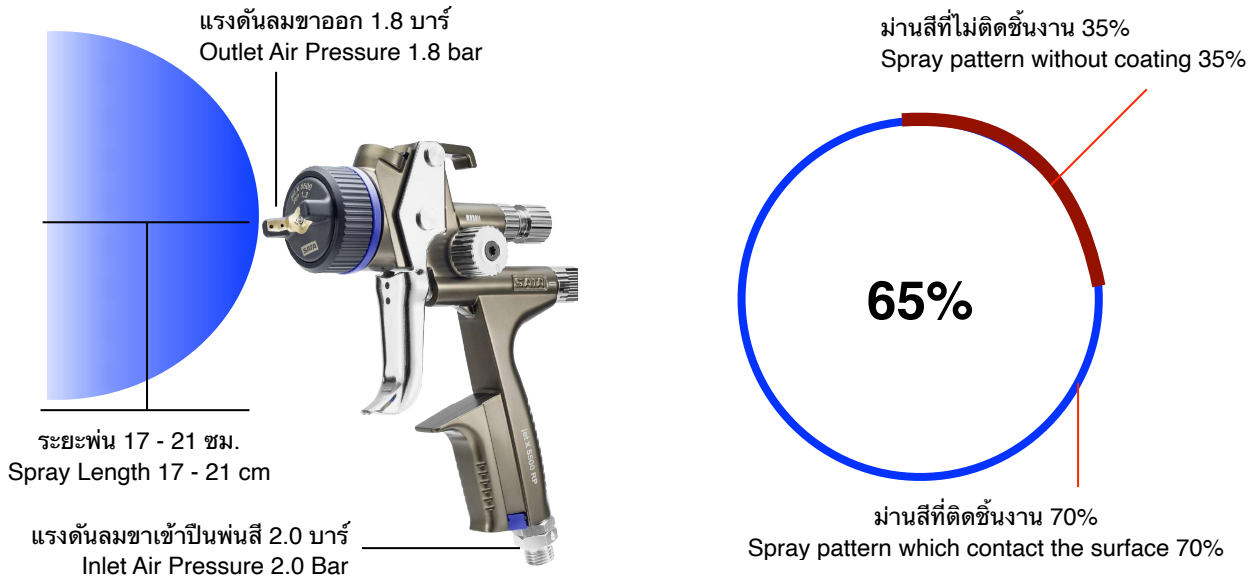




## ข้อมูลทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - RP Technical Data of SATA JET X 5500 - RP

หัวข้อ Topic	หน้า Page
รูปแบบฝ่านสีและการใช้งานของ SATA JET X 5500 - RP The design of spray pattern and application of SATA JET X 5500 - RP	2
โครงสร้างของกาพ่นสี SATA JET X 5500 - RP Structure of SATA JET X 5500 - RP Spray Gun	3
ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - RP Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - RP	6

## รูปแบบฝ่านสีและการใช้งานของ SATA JET X 5500 - RP The design of spray pattern and application of SATA JET X 5500 - RP



### ข้อเท็จจริงของการพ่นสีแบบ RP

- RP มาจากคำว่า Reduce Pressure ซึ่งที่มาของคำนี้มาจากการที่ SATA ได้แบ่งระดับแรงดันอากาศของกาพ่นสีเป็นถึง 2 ระดับคือ 3.0 - 4.0 บาร์เป็นแรงดันสูง และ 0 - 1.0 บาร์เป็นแรงดันต่ำดังนั้นคำว่า Reduce Pressure หรือการลดแรงดัน หมายถึงการลดจากแรงดันระดับ 3.0 - 4.0 บาร์ให้มาอยู่ในช่วง 1.1 - 2.5 บาร์ซึ่งเรียกได้ว่าเป็นแรงดันปานกลาง
- รุ่นนี้มีการฟุ้งกระจายที่มากกว่ารุ่น HVLP และใช้งานได้รวดเร็วกว่าทำให้ระยะห่างจากพื้นผิวต้องอยู่ที่ 17 - 21 ซม. เพื่อให้เคลื่อนย้ายได้คล่องตัวมากขึ้นซึ่งเป็นระยะที่ใกล้เคียงกับกาพ่นสีทั่วไปดังนั้นอัตราการกระจายสีที่เคลือบผิวชิ้นงานได้สำเร็จอยู่ที่ 65%
- ปริมาณลมใช้เพียงแค่ 285 ลิตร/นาทีเพื่อให้มีลมเข้าปืนในระดับ 2 บาร์แต่แรงดันลมขาออกจะขึ้นมาที่ 1.8 บาร์ทำให้ฝ่านสีฟุ้งกระจายมากกว่า HVLP ซึ่งผลที่ตามมาคือการใช้เวลาเคลือบผิวมีความละเอียด เรียบเนียนกว่าและลดผิวส้มได้มีประสิทธิภาพ
- โครงสร้างของรุ่น RP เหมาะสำหรับสีหรือเคมีเหลวที่มีความหนืดมากกว่าสีปกติดังนั้นขอแนะนำให้ใช้กับแลคเกอร์ (งานพ่น Clear Coat) หรือสีที่มีความหนืดสูงเพราะต้องใช้แรงดันลมปานกลางพ่นสีให้เป็นฝอยละเอียดให้ได้

### Fact of HVLP Spraying Method

- RP is mean "Reduce Pressure". As of SATA identify the pressure level to be 2 levels. The pressure 3.0 - 4.0 bar are high pressure and 0 - 1.0 Bar are low pressure, the reduce pressure is showing that reduce backward from high pressure 3.0 - 4.0 bar to 1.1 - 2.5 bar that you may call "medium pressure".
- The atomizing rate is higher than HVLP and working speed is faster. Therefore, the spray distance should be 17 - 21 cm owing to make movement during application to be more flexible which is similar to ordinary spray gun and the success coating rate of atomizing is 65%.
- Air consumption is required 285 litres/min in order to input air pressure 2 bar into the spray gun but the out air pressure from air cap is 1.8 bar so the spray pattern is wider than HVLP model. As the result, the coating quality is more scrupulous and smooth and also reduce the orange peel effect.
- **The RP working structure is designed for high viscosity material such as lacquer (clear coat) or high viscosity paint. The medium pressure can generate the atomizing pattern to be fine shredded.**

โครงสร้างของกาพ่นสี SATA JET X 5500 - RP  
Structure of SATA JET X 5500 - RP Spray Gun

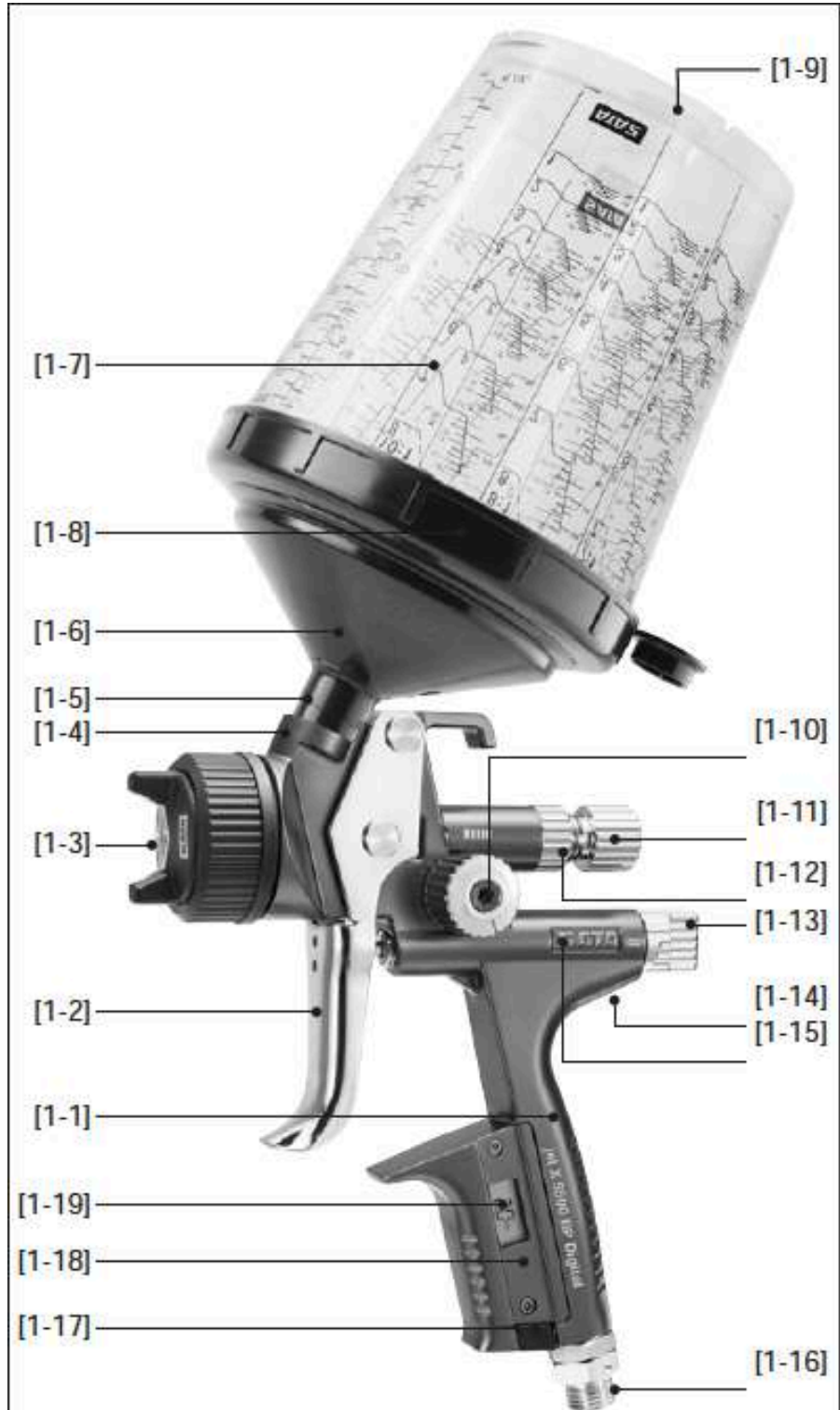


หมายเหตุ:

โครงสร้างของ HVLP และ RP  
ใช้โครงสร้างเดียวกัน

Remark:

The structure of HVLP and RP are the same.





Behind every Finishing

หจก. อาร์. โอ. เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## โครงสร้างของกาพ่นสี SATA JET X 5500 - RP Structure of SATA JET X 5500 - RP Spray Gun

ตำแหน่ง Position	รายการ Description
1	ด้ามจับกาพ่นสี Spray Gun Handle
2	ไกปืน Trigger
3	ชุดหัวพ่นที่ประกอบไปด้วย; - แอร์แคป (หัวลม) - หัวพ่น (ไม่เห็น) - หัวเข็ม (ไม่เห็น) <b>Nozzle Set is following as below;</b> - Air Cap - Fluid Nozzle (Not visible) - Fluid Needle (Not visible)
4	เกลียวสวมถ้วยบรรจุสีแบบเร็วที่กาพ่นสี Spray gun connection with QCC
5	เกลียวสวมของถ้วยบนแบบสวมเร็ว Gravity flow cup connection with QCC
6	ตำแหน่งของแผ่นกรองสี (ไม่เห็น) Paint strainer (not visible)
7	ถ้วยบรรจุสีแบบถ้วยบน Gravity Flow Cup
8	ฝาปิดของถ้วยบรรจุสีแบบถ้วยบน Gravity Flow cup lid
9	ฐานรองกันสีหยด Anti-drip device
10	เกลียวปรับมานสีกลมหรือแคบ Round/Flat spray control
11	เกลียวปรับปริมาณสี Material Flow Control screw
12	น็อตยึดเกลียวปรับปริมาณสี Material flow control counter nut
13	ไมโครมิเตอร์สำหรับแรงดันลม (เกลียวปรับแรงดันลมส่วนผม) Air micrometer (air flow control knob)
14	ตัวล็อคตำแหน่งเกลียวปรับแรงดันลม Air Micrometer (air flow control) locking screw.



Behind every Finishing

หจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## โครงสร้างของกาพ่นสี SATA JET X 5500 - RP Structure of SATA JET X 5500 - RP Spray Gun

ตำแหน่ง Position	รายการ Description
15	ก้านกระบอกสูบแรงดันลม (ไม่เห็น) Air Piston (not visible)
16	เกลียวต่อลมขาเข้า Compressed air connection
17	รหัสสีที่รูปแบบของกาพ่นสี (CCS) Color Code-System (CCS)
18	ปกคลุมตัวเกจวัดแรงดันลมแบบดิจิทัลส่วนหน้า (เฉพาะรุ่นที่ติดเกจวัดลมดิจิทัลเท่านั้น) Front cover of the pressure display (only with digital)
19	จอแสดงค่าแรงดันลม (เฉพาะรุ่นติดเกจวัดแรงดันลมดิจิทัล) Pressure display (only with digital)

### อุปกรณ์ที่มาในชุดกาพ่นสี

- ตัวกาพ่นสี SATA JET X 5500 - RP พร้อมกับชุดหัวพ่น (ตามขนาดที่เลือก) และถ้วยบน
- คู่มือการใช้งาน
- ชุดเครื่องมือ
- คลิปแถบสีระบุประเภทของปืนพ่นสี
- **ในกรณีที่เลือกกาพ่นสีแบบติดเกจวัดลมดิจิทัล ตัวเกจดิจิทัลจะติดมากับปืน (หากเป็นรุ่นปกติจะไม่มีอุปกรณ์ตัวนี้)**

### Scope of delivery for spray gun

- Spray gun SATA JET X 5500 - RP with nozzle set and gravity flow cup
- Operating instructions
- Tool kit
- CCS Clips
- **In case selecting the spray gun with digital pressure gauge version, the digital gauge will be installed within spray gun. (If you select spray gun normal version, this item is not included.)**



Behind every Finishing

พจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - RP Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - RP

ข้อมูลทางเทคนิค Technical Data		SATA JET X 5500 - RP
<b>1. ระดับแรงดันขาเข้าของกาพ่นสี</b> <b>1. Gun inlet pressure</b>		
1.1	ระดับแรงดันที่ใช้งาน: (บาร์) - ที่ใช้ในการพ่นสี  Operating Pressure Range: (Bar) - Field of application	0.5 - 2.4
1.2	ระดับแรงดันขาเข้าที่เหมาะสม: (บาร์)  Recommended Inlet Pressure: (Bar)	2.0
<b>2. ระยะห่างระหว่างกาพ่นสีและชิ้นงาน</b> <b>2. Spray Distance</b>		
2.1	ระยะห่างที่ใช้งาน: (ซม.) - ที่ใช้ในการใช้งานทั่วไป  Operating Range: (cm) - Field of application	10 - 21
2.2	ระยะห่างที่แนะนำ: (ซม.)  Recommended Range: (cm)	17 - 21
<b>3. ระดับแรงดันขาเข้าที่ปืนพ่นสีรองรับได้</b> <b>3. Max. Spray Gun inlet pressure</b>		
3.1	แรงดันที่รองรับได้สูงสุด: (บาร์)  Maximum Pressure for spray gun: (Bar)	10.0
<b>4. ข้อมูลการใช้ปริมาณลมของกาพ่นสี (ในระดับที่ 2 บาร์)</b> <b>4. Air Consumption of Spray gun (at 2.0 bar)</b>		
4.1	ปริมาณการใช้แรงดันลม: (ลิตรปกติ/นาที)  Air Consumption: (NI/min)	290
4.2	กำลังปั๊มลมที่แนะนำ:  Compressor Power Recommended:	5 HP



Behind every Finishing

พจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



German Engineering



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - RP Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - RP

ข้อมูลทางเทคนิค Technical Data		SATA JET X 5500 - RP
5. ระดับอุณหภูมิของสี แลคเกอร์หรือเคมีเหลวที่นำมาใช้งานได้สูงสุด 5. Max. Temperature of the spray medium		
5.1	อุณหภูมิของสีที่รองรับได้สูงสุด: (°C) Maximum of Material Temperature: (°C)	50
6. น้ำหนักของกาพ่นสีในแต่ละรูปแบบ 6. Weight of Spray gun for each version		
6.1	แบบไม่มีถ้วย: (กรัม) (แบบปกติ/แบบติดเกจ์ดิจิทัล) Without cup: (g) (Standard/Digital)	496 / 498
6.2	แบบติดถ้วย RPS ขนาด 600 มล.: (กรัม) (แบบปกติ/แบบติดเกจ์ดิจิทัล) With 600 ml RPS Cup: (g) (Standard/Digital)	548 / 550
6.3	แบบติดถ้วยที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ขนาด 600 มล.: (กรัม) (แบบปกติ/แบบติดเกจ์ดิจิทัล) With 600 ml reusable Cup: (g) (Standard/Digital)	668 / 670
6.4	แบบติดถ้วยอลูมิเนียมขนาด 1,000 มล.: (กรัม) (แบบปกติ/แบบติดเกจ์ดิจิทัล) With 1,000 ml aluminium reusable Cup: (g) (Standard/Digital)	687 / 689
6.5	แบบติดถ้วย RPS ขนาด 600 มล. และเกจ์วัดแรงดันลมแบบดิจิทัล: (กรัม) (แบบปกติ) With 600 ml RPS cup and digital gauge: (g) (Standard)	588.0

ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - RP  
Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - RP

ข้อมูลทางเทคนิค Technical Data		SATA JET X 5500 - RP
7. ข้อมูลทางเทคนิคอื่น ๆ 7. Other Technical Data		
7.1	ขนาดเกลียวต่อลมขาเข้า: (แบบเกลียวนอก) Compressed air connection: (Male Thread)	1/4"
7.2	ปริมาณบรรจุสีของถ้วยบนแบบพลาสติก PVC: (มล.) Capacity of PVC gravity flow cup: (ml)	600.0
8. ข้อมูลทางเทคนิคของเกจวัดลมดิจิทัล (อุปกรณ์ทางเลือก) 8. Optional: electronic pressure gauge		
8.1	เกณฑ์ในการเปิดการทำงาน On/Off: (บาร์) On/Off Threshold: (Bar)	0.2
8.2	ความแม่นยำในการแสดงผล: (บาร์) Display accuracy: (Bar)	+ - 10
8.3	ค่าที่แสดงผลได้สูงสุด: (บาร์) Maximum display value: (Bar)	9.9
8.4	แบตเตอรี่: Battery:	Renata CR1632
9. ขนาดหัวพ่นของ SATA JET X 5500 - RP 9. Nozzle Size for SATA JET X 5500 - RP		
9.1	ขนาดหัวพ่นแบบทรงกระบอก (I Nozzle): (มม.) Size for I-Nozzle: (mm)	1.1, 1.2, 1.3, 1.4
9.2	ขนาดหัวพ่นแบบทรงวงรี (O Nozzle): (มม.) Size for O-Nozzle: (mm)	1.1, 1.2, 1.3, 1.4