



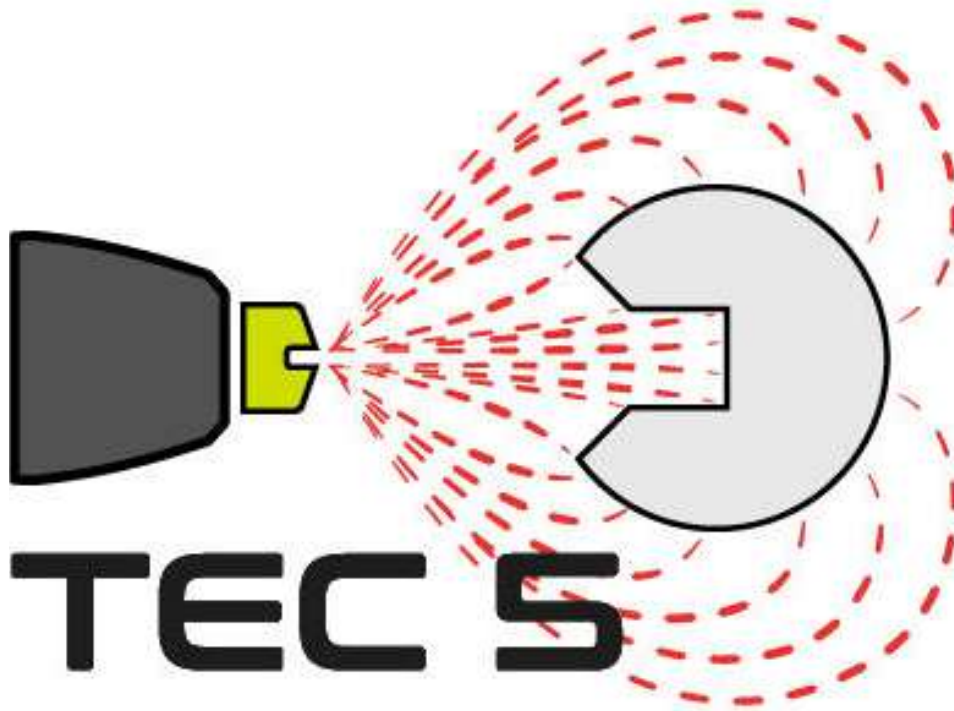
Behind every Finishing

หจก. อาร์. โอ. เอ็ม. อินเตอร์เทรด
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495
E-Mail: rom@romltd.com
URL: www.romltd.com



OFFICIAL
POWDER
DISTRIBUTOR



เทคโนโลยีการพ่นสีฝุ่นไฟฟ้าสถิต TEC5
TEC5 Technology of Electrostatic Spraying

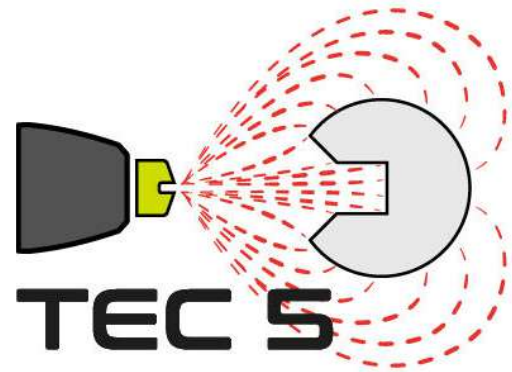
เทคโนโลยี TEC5/TEC5 Technology

เทคโนโลยี TEC5 ที่สร้างประโยชน์ให้กับงานพ่นสีฝุ่นได้อย่างมหัศจรรย์

ภาพรวมของคุณประโยชน์จาก TEC5 ที่ให้การพ่นสีฝุ่นที่ได้มีประสิทธิภาพถึงขีดสุด การสร้างปรากฏการณ์เคลือบรอบ (Wrap-around effect) ได้ดีที่สุดในและรองรับการใช้พ่นสีชิ้นงานที่มีความซับซ้อนสูง ชิ้นที่มีรูปทรงพิเศษไม่เหมือนชิ้นงานทั่วไป สำหรับผู้ใช้งานแล้ว นี่เป็นอุปกรณ์ที่จะสร้างความคุ้มค่าในการลงทุนกับงานพ่นสีฝุ่นได้สูงมาก ด้วยประสิทธิภาพที่ลดการใช้ปริมาณสีฝุ่นและลดงานพ่นเสริมหรือพ่นซ่อม (touch-up) ได้ชนิดที่แทบไม่ต้องทำงานส่วนนี้เพิ่มเติมด้วย ลดระยะเวลาการผลิตลงได้และเพิ่มผลผลิตให้มากขึ้น

Sames TEC5 technology's proven benefits:

The overall benefits of our TEC5 technology offers the highest powder transfer, excellent wrap-around effect, and ultimate penetration to complex, shaped parts. For the customer, there is a high return on investment because there is less powder waste after application with no touch-up required, less rework, less production time needed to process parts, and increased productivity.



ปรากฏการณ์เคลือบรอบในระดับสูงสุด

สีฝุ่นที่ผ่านอุปกรณ์ที่ใช้เทคโนโลยี TEC5 เคลือบผิวได้อย่างสมบูรณ์ในระหว่างการใช้งาน

ULTIMATE WRAP-AROUND EFFECT

The powder charge is optimized during application with the TEC5 technology

ชิ้นงานที่มีความซับซ้อน เข้าถึงจุดพ่นสีได้ยาก

TEC5 สามารถรองรับกับชิ้นงานประเภทนี้ได้ไม่ว่าชิ้นงานจะมีความซับซ้อนแค่ไหนก็ตาม

COMPLEX PARTS & RECESSED AREAS COATED EVERYTIME

TEC5 maintains optimum performance no matter of the part complexity

การยืนระยะประสิทธิภาพการใช้งานให้ยาวนาน

ชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้องกับระบบการชาร์จประจุไฟฟ้าถูกสร้างขึ้นด้วยวัสดุที่มีคุณภาพสูงและมีการประกอบขึ้นมาอย่างประณีตจนทำให้มันถูกดัดศักยภาพออกมาใช้งานได้อย่างเต็มที่

LONG LASTING PERFORMANCE

Proven high-quality production materials and precise assembly



Behind every Finishing

ทก. อาร์. โอ. เอ็ม. อินเตอร์เทรด
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495
E-Mail: rom@romltd.com
URL: www.romltd.com



OFFICIAL
POWDER
DISTRIBUTOR
TEC 5

Sames TEC5 technology (Transfer Electronic Control)

เทคโนโลยี TEC5 (Transfer Electronic Control) เป็นกระบวนการทำงานที่จะปรับค่าแรงดันไฟฟ้าอย่างอัตโนมัติเพื่อให้การใช้งานออกมาได้ดีที่สุด โดยตัวระบบจะผันแปรไปตามอัตราการพ่นสีฝุ่นและระยะห่างระหว่างชิ้นงานที่จะถูกพ่นเพื่อป้องกันค่าการพ่นสีออกมาในอัตราที่ต่ำที่สุดและมีการเคลือบผิวที่มีคุณภาพดีที่สุดในเวลาเดียวกัน

เทคโนโลยี TEC5 เป็นเทคโนโลยีของ SAMES ที่พัฒนามาเป็นรุ่นที่ 5 ซึ่งแล้วซึ่งเป็นผลพวงมาจากนวัตกรรม ประสบการณ์ และองค์ความรู้ของ SAMES ที่สะสมและพัฒนาตลอดเป็นเวลา 55 ปี ผู้เชี่ยวชาญจาก SAMES ได้พัฒนาองค์ประกอบสำคัญซึ่งมี 2 ส่วนที่ช่วยให้ TEC5 ทำงานออกมาได้อย่างมีประสิทธิภาพซึ่งก็คือตัวทำสร้างแรงดันไฟฟ้าแรงสูงหรือคาสเคด (CASCADE) และระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าแรงสูง (ทำหน้าที่ประมวลผลและควบคุม)

- คาสเคดรุ่นล่าสุดของ SAMES ที่ใช้ส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์ที่ถูกคัดสรรมาอย่างดีเพื่อให้เป็นอุปกรณ์ที่ทรงพลัง แม่นยำและยืนระยะประสิทธิภาพการพ่นสีให้ดีที่สุดแบบสม่ำเสมอ
- ตัวควบคุมการทำงานพ่นสีทั้งตัวควบคุมแบบลูกข่าย INOCONTROLLER และตัวควบคุมเชิงเดี่ยว INOBOX ที่ได้โอนิสงส์จากเทคโนโลยีซอฟต์แวร์และระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าแรงสูงที่เป็นของใหม่ล่าสุด

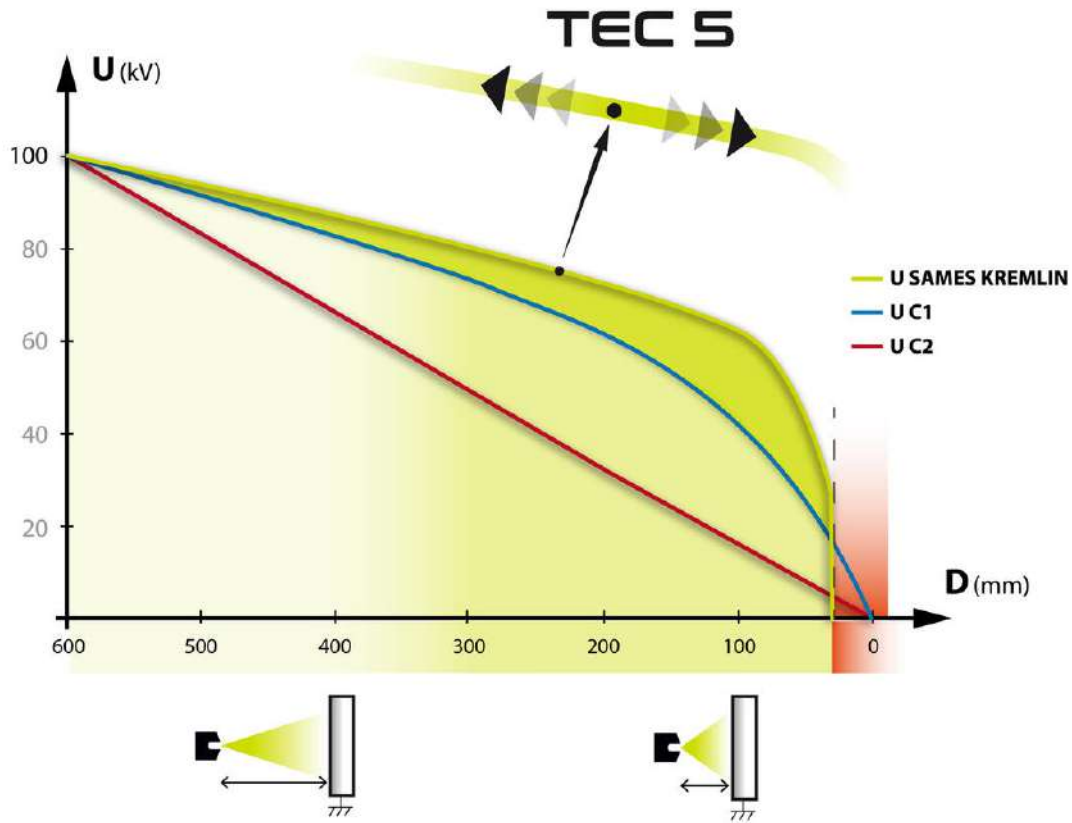
นอกจากนี้ระบบการใช้ไฟฟ้าสถิตของ SAMES ที่มีประสิทธิภาพที่โดดเด่นมาจากตัวซอฟต์แวร์ที่ใช้ควบคุมการทำงานที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวเพื่อให้การใช้งานทั้งในส่วนของกระแสไฟฟ้า (Current) และแรงดันไฟฟ้า (Voltage) มีความปลอดภัยต่อผู้ใช้งานระดับสูงสุดซึ่งสอดคล้องกับหลักการทำงานที่แรงดันไฟฟ้าแรงสูงทำหน้าที่ผลักสีฝุ่นเข้าชิ้นงานและกระแสไฟฟ้าทำหน้าที่สร้างสนามพลังเพื่อชาร์จประจุไฟฟ้าเข้าไปในสีฝุ่น

TEC5 technology (Transfer Electronic Control) processor will automatically adjust the voltage giving the best application. It takes into account the powder flow and distance of the parts to deliver the highest powder transfer and finish quality.

TEC5 technology is the 5th generation and is the result of 55 years of innovation, experience, and knowledge from Sames. Our expertise has been used to develop two new major components which are the High Voltage unit (cascade), and the High Voltage control system (processor).

- A new generation cascade uses selected electronic components to ensure powerful, accurate, and long-lasting performance of powder applications.
- Inocontroller & Inobox both benefit from the latest software technology and the high voltage control systems

The final performance benefit of the outstanding electrostatic system is our unique control software that ensures the maximum current and high voltage while keeping the operator's safety in mind. As the main principles of electrostatics. As the High Voltage moves the powder, the Current charges the powder.

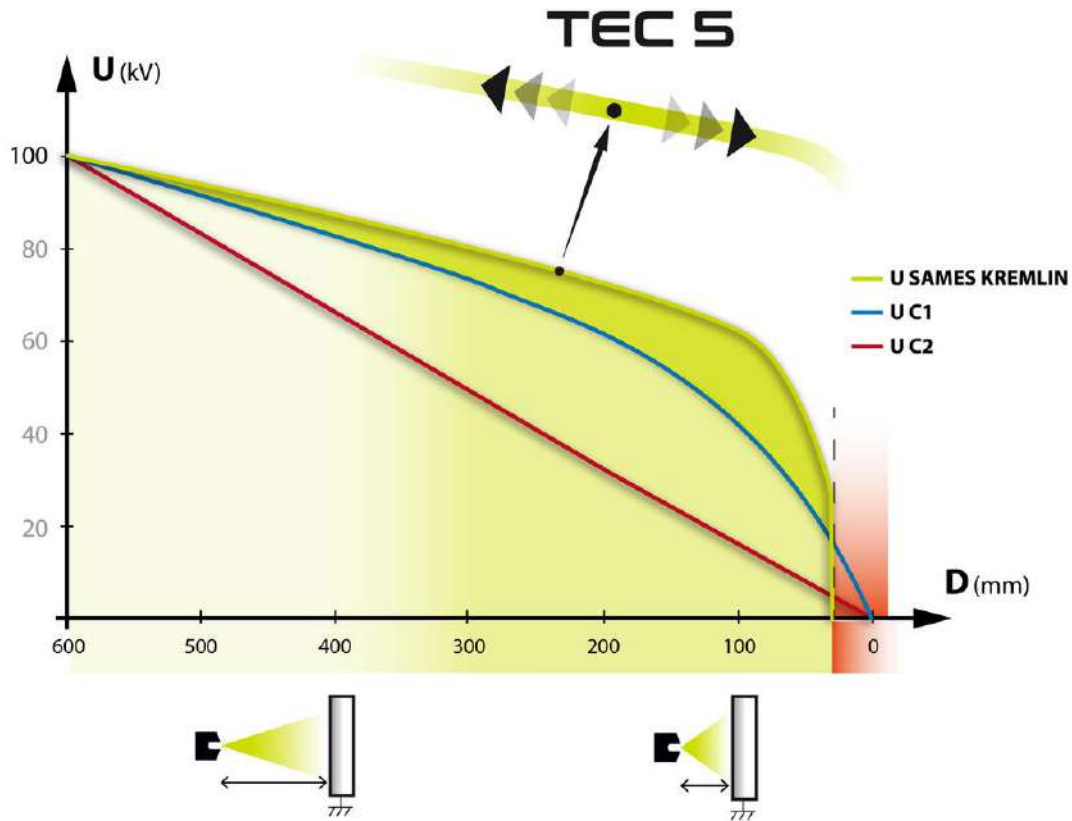


เรากล้าพูดได้เลยว่า เทคโนโลยี TEC5 สร้างสมรรถนะการใช้แรงดันไฟฟ้าแรงสูงและกระแสไฟฟ้าในการทำงานพ่นสีฝุ่นได้ไม่
เป็นสองรองใครในบรรดาแบรนด์เครื่องพ่นสีฝุ่นทั้งหมด ในปัจจุบันนี้ (ตามที่มีการเปรียบเทียบกับสมรรถนะของคู่แข่ง ในกราฟ โดยมี
UC1 และ UC2 แทนคู่แข่งแต่ละค่ายตามลำดับ)

ในกราฟ TEC5 ได้แสดงระยะห่างของชิ้นงานกับปืนพ่นสีฝุ่นที่เทียบกับค่าแรงดันไฟฟ้าแรงสูง (kV) ซึ่งจุดสำคัญในกราฟจะอยู่
ที่ระยะห่างที่ 300 มม. ถึง 400 มม. ซึ่งเป็นระยะห่างระหว่างปืนพ่นสีและชิ้นงาน ในระยะนี้สีฝุ่นจะถูกอัดประจุไฟฟ้าได้ในค่าแรงดันไฟฟ้าที่
สูงกว่าทั้งที่ใช้ค่ากระแสไฟฟ้าต่ำกว่า เพราะฉะนั้นตัวสีฝุ่นไม่ได้ถูกอัดประจุไฟฟ้าเข้าไปมากพอซึ่งจะเป็นการลดอัตราการพ่นและการ
เคลือบรอบชิ้นงาน

ในทางตรงกันข้ามที่จุดสิ้นสุดของกราฟ ภายใต้ระยะห่างที่ 30 มม. (บริเวณ โชนสีแดง) ไปจนถึงชิ้นงาน ค่ากระแสไฟฟ้าจะเพิ่ม
ขึ้นอย่างรวดเร็วและระบบควบคุมจะปิดการทำงานแรงดันไฟฟ้าแรงสูงและกระแสไฟฟ้าทันทีเพื่อป้องกันอันตราย

เทคโนโลยี TEC5 ของ SAMES จะแก้ไข ในจุดนี้ด้วยการอัดประจุไฟฟ้าในอัตราที่สูงภายในระยะห่างชิ้นงานที่ 300 มม. ไป
จนถึงระยะห่างที่ลดลงมาเหลือ 30 มม. ซึ่งเป็นผลทำให้เทคโนโลยี TEC5 มีประสิทธิภาพ ในการพ่นสีที่ดีกว่านั่นเอง



TEC5 technology ensures a high voltage level and a high charging current at the same time in a more advanced way than any competitor's technology that is available in today's market. (Shown in the TEC 5 diagram as UC1 (Competitor 1) & UC2 (Competitor2)).

The TEC5 diagram shows the spraying distance & High Voltage as it highlights that beyond 300 to 400 mm between the powder gun and the part that is to be coated, the powder receives a very high voltage with low current; therefore, the powder doesn't get enough charge which decreases the transfer efficiency and wrap-around effect.

At the opposite end of the scale, under a distance of 30 mm (red zone of the diagram) to the part to be coated, the current increases very quickly, and the control system shuts down the High Voltage and current to avoid any potential hazards.

Our TEC5 technology takes the powder charge to a higher level between 300 mm (11.8 in) and 30 mm (1.2 in). TEC5 technology gives the best of both High Voltage and current achieving the highest transfer efficiency possible.