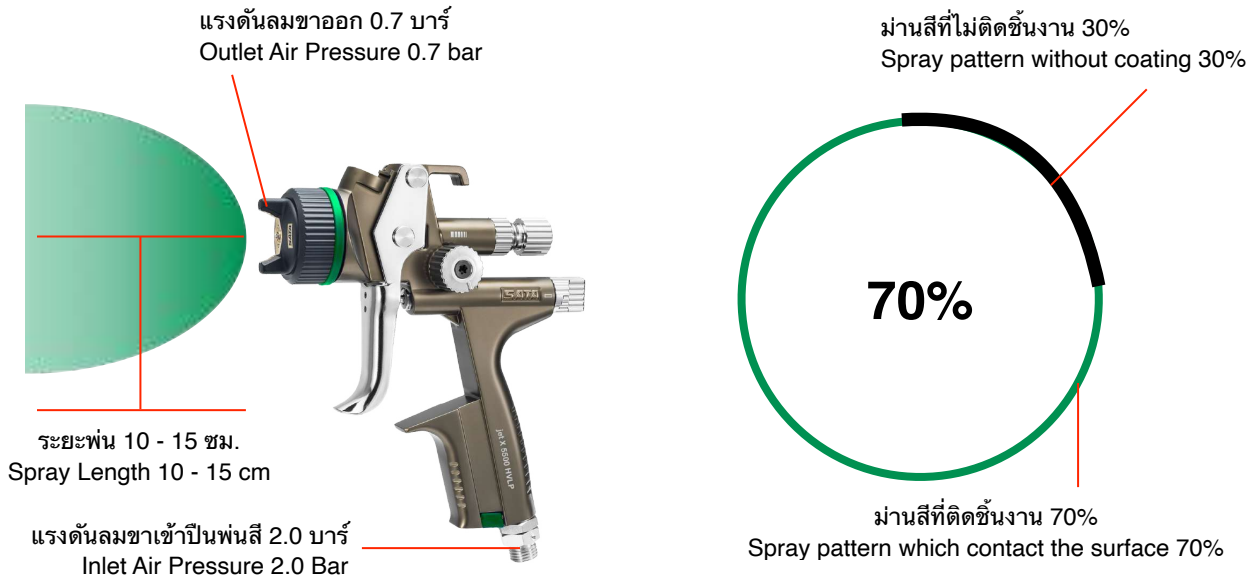




## ข้อมูลทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - HVLP Technical Data of SATA JET X 5500 - HVLP

หัวข้อ Topic	หน้า Page
รูปแบบฝ่านสีและการใช้งานของ SATA JET X 5500 - HVLP The design of spray pattern and application of SATA JET X 5500 - HVLP	2
โครงสร้างของกาพ่นสี SATA JET X 5500 - HVLP Structure of SATA JET X 5500 - HVLP Spray Gun	3
ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - HVLP Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - HVLP	6

## รูปแบบม่านสีและการใช้งานของ SATA JET X 5500 - HVLP The design of spray pattern and application of SATA JET X 5500 - HVLP



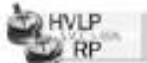
### ข้อเท็จจริงของการพ่นสีแบบ HVLP

- HVLP (High Volume Low Pressure) โดยคำว่า High Volume หมายถึงการใช้ปริมาณอากาศเข้าไปในปืนเป็นจำนวนมากถึง 430 ลิตร/นาทีเพื่อให้มีลมเข้าปืนในระดับ 2 บาร์เพื่อให้แรงดันขาออกที่หัวปืนออกมาแค่ 0.7 บาร์และลดการฟุ้งกระจาย
- เนื่องจากต้อง ใช้ลมในปริมาณมาก บั้มลมที่ต้องใช้งานต้องมีขนาด 5 แรงม้าขึ้นไป เพื่อสร้างปริมาณลมได้เพียงพอ
- ตำแหน่งของกาพ่นสีต้องเข้าใกล้ชิ้นงานในระยะ 10 - 15 ซม. เพื่อให้แนวม่านสีที่ฟุ้งกระจายต่ำเคลือบชิ้นงานได้เต็มที่แต่การ ทำงานจะช้ากว่ากาพ่นสีแรงดันปานกลางหรือแรงดันปกติ
- ผลจากการฟุ้งกระจายต่ำทำให้สีที่พ่นออกมาเมื่ออัตราการเคลือบผิว โดนชิ้นงานสูงมากกว่า 70% ถึงแม้การทำงานจะช้ากว่ากา พ่นสีแรงดันปกติหรือแรงดันปานกลาง แต่สิ่งที่ชดเชยแทนกันได้คือการประหยัดสีได้มาก
- จากโครงสร้างการทำงานของระบบ HVLP ทำให้กาพ่นสีรุ่นนี้เหมาะกับงานพ่นสีจริง (Base Coat) มากที่สุดเพราะรูปแบบ ม่านสีที่เป็นทรงระฆังทำให้สีที่ฟุ้งกระจายไปเข้าไปเคลือบชิ้นงานได้เป็นจำนวนมาก

### Fact of HVLP Spraying Method

- HVLP (High volume Low pressure) is mean the capacity of air consumption must be high volume up to 430 litres/min in order to make the inlet air flow to be 2 bar and make the outlet air pressure at spray gun head at 0.7 Bar and reduce the atomizing flow.
- Due the air consumption rate must be high volume, the compressor power is required at more than 5 HP in order to create the sufficient of air consumption.
- The position of spray gun must be far from surface between 10 - 15 cm in account to support the low atomizing spray pattern attach fully the surface but the working speed is slower than medium pressure or normal pressure.
- As the result of low atomizing spray pattern, the coating success rate is more than 70%. Although the working speed is slower than other spray gun type but it is compensated by high rate of paint saving.
- **Regarding to HVLP working structure, this spray gun type is mostly recommended to spray base coat application on account of the bell spray pattern shape that it make simply a paint flow in to surface.**

โครงสร้างของกาพ่นสี SATA JET X 5500 - HVLP  
Structure of SATA JET X 5500 - HVLP Spray Gun

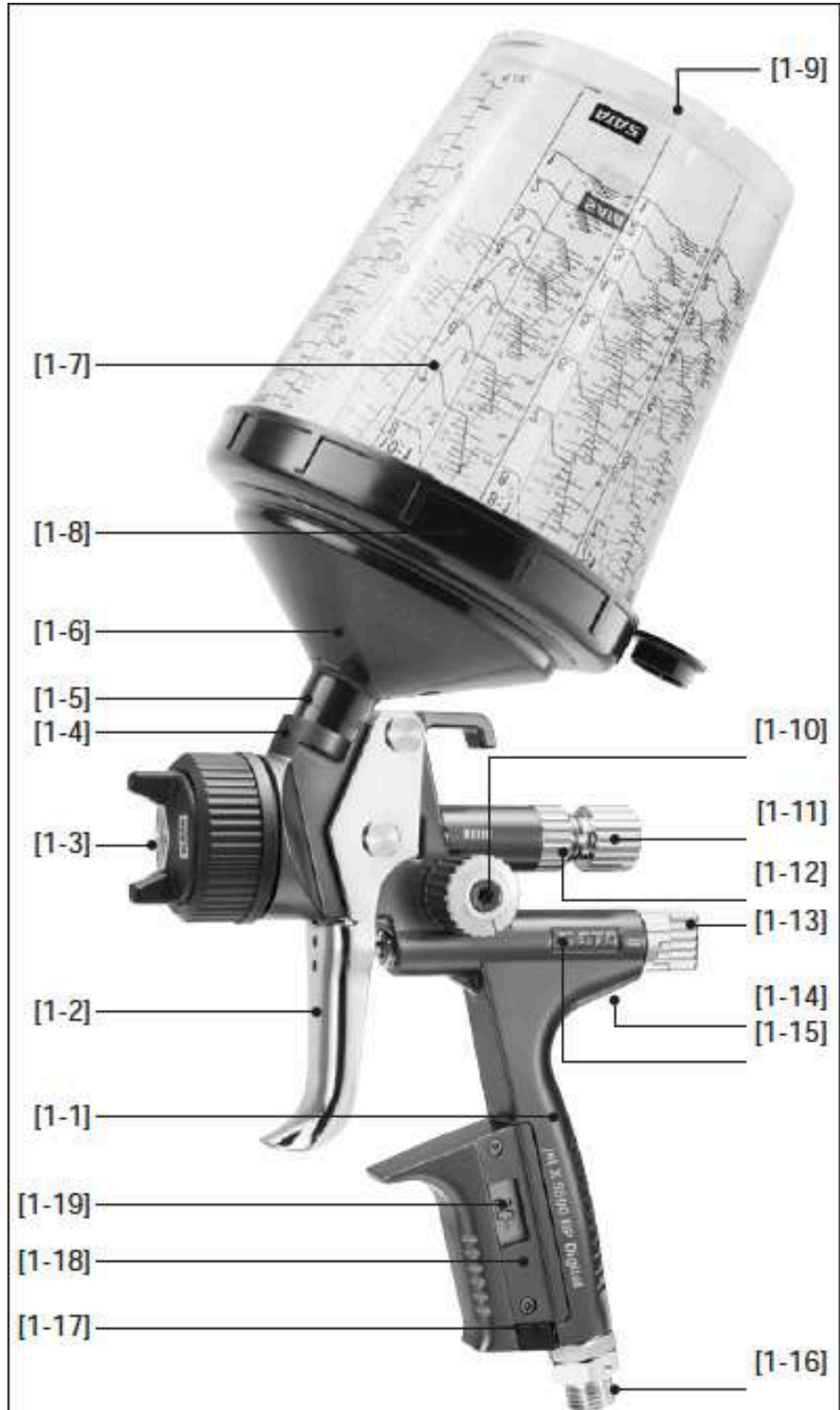


หมายเหตุ:

โครงสร้างของ HVLP และ RP  
ใช้โครงสร้างเดียวกัน

Remark:

The structure of HVLP and  
RP are the same.





Behind every Finishing

หจก. อาร์. โอ. เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## โครงสร้างของกาพ่นสี SATA JET X 5500 - HVLP Structure of SATA JET X 5500 - HVLP Spray Gun

ตำแหน่ง Position	รายการ Description
1	ด้ามจับกาพ่นสี Spray Gun Handle
2	ไกปืน Trigger
3	ชุดหัวพ่นที่ประกอบไปด้วย; - แอร์แคป (หัวลม) - หัวพ่น (ไม่เห็น) - หัวเข็ม (ไม่เห็น) <b>Nozzle Set is following as below;</b> - Air Cap - Fluid Nozzle (Not visible) - Fluid Needle (Not visible)
4	เกลียวสวมถ้วยบรรจุสีแบบเร็วที่กาพ่นสี Spray gun connection with QCC
5	เกลียวสวมของถ้วยบนแบบสวมเร็ว Gravity flow cup connection with QCC
6	ตำแหน่งของแผ่นกรองสี (ไม่เห็น) Paint strainer (not visible)
7	ถ้วยบรรจุสีแบบถ้วยบน Gravity Flow Cup
8	ฝาปิดของถ้วยบรรจุสีแบบถ้วยบน Gravity Flow cup lid
9	ฐานรองกันสีหยด Anti-drip device
10	เกลียวปรับมานสีกลมหรือแคบ Round/Flat spray control
11	เกลียวปรับปริมาณสี Material Flow Control screw
12	น็อตยึดเกลียวปรับปริมาณสี Material flow control counter nut
13	ไมโครมิเตอร์สำหรับแรงดันลม (เกลียวปรับแรงดันลมส่วนผม) Air micrometer (air flow control knob)
14	ตัวล็อคตำแหน่งเกลียวปรับแรงดันลม Air Micrometer (air flow control) locking screw.



Behind every Finishing

หจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## โครงสร้างของกาพ่นสี SATA JET X 5500 - HVLP Structure of SATA JET X 5500 - HVLP Spray Gun

ตำแหน่ง Position	รายการ Description
15	ก้านกระบอกสูบแรงดันลม (ไม่เห็น) Air Piston (not visible)
16	เกลียวต่อลมขาเข้า Compressed air connection
17	รหัสสีที่รูปแบบของกาพ่นสี (CCS) Color Code-System (CCS)
18	ปลอกคลุมตัวเกจวัดแรงดันลมแบบดิจิทัลส่วนหน้า (เฉพาะรุ่นที่ติดเกจวัดลมดิจิทัลเท่านั้น) Front cover of the pressure display (only with digital)
19	จอแสดงค่าแรงดันลม (เฉพาะรุ่นติดเกจวัดแรงดันลมดิจิทัล) Pressure display (only with digital)

### อุปกรณ์ที่มาในชุดกาพ่นสี

- ตัวกาพ่นสี SATA JET X 5500 - HVLP พร้อมกับชุดหัวพ่น (ตามขนาดที่เลือก) และถ้วยบน
- คู่มือการใช้งาน
- ชุดเครื่องมือ
- คลิปแถบสีระบุประเภทของปืนพ่นสี
- **ในกรณีที่เลือกกาพ่นสีแบบติดเกจวัดลมดิจิทัล ตัวเกจดิจิทัลจะติดมากับปืน (หากเป็นรุ่นปกติจะไม่มีอุปกรณ์ตัวนี้)**

### Scope of delivery for spray gun

- Spray gun SATA JET X 5500 - HVLP with nozzle set and gravity flow cup
- Operating instructions
- Tool kit
- CCS Clips
- **In case selecting the spray gun with digital pressure gauge version, the digital gauge will be installed within spray gun. (If you select spray gun normal version, this item is not included.)**



Behind every Finishing

หจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - HVLP Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - HVLP

ข้อมูลทางเทคนิค Technical Data		SATA JET X 5500 - HVLP
<b>1. ระดับแรงดันขาเข้าของกาพ่นสี</b>		
<b>1. Gun inlet pressure</b>		
1.1	ระดับแรงดันที่ใช้งาน: (บาร์) - ที่ใช้ในการพ่นสี  Operating Pressure Range: (Bar) - Field of application	0.5 - 2.4
1.2	แรงดันใช้งานสูงสุดสำหรับ HVLP: (บาร์)  Max. Operating Pressure for HVLP: (Bar)	2.0
1.3	ระดับแรงดันขาเข้าที่เหมาะสม: (บาร์)  Recommended Inlet Pressure: (Bar)	2.0
1.4	ระดับแรงดันที่แอร์แคป: (บาร์)  Air cap pressure: (Bar)	0.7
1.5	ระดับแรงดันขาเข้าที่เหมาะสม: (บาร์) - ที่สอดคล้องกับข้อบังคับของเขตลอมบาร์ดี/อิตาลี  Recommended Inlet Pressure: (Bar) - Compliant legislation Lombardy/Italy	2.5
1.6	ระดับแรงดันที่แอร์แคป: (บาร์) - ที่สอดคล้องกับข้อบังคับของเขตลอมบาร์ดี/อิตาลี  Air cap pressure: (Bar) - Compliant legislation Lombardy/Italy	1.0
<b>2. ระยะห่างระหว่างกาพ่นสีและชิ้นงาน</b>		
<b>2. Spray Distance</b>		
2.1	ระยะห่างที่ใช้งาน: (ซม.) - ที่ใช้ในการใช้งานทั่วไป  Operating Range: (cm) - Field of application	10 - 21
2.2	ระยะห่างที่แนะนำ: (ซม.)  Recommended Range: (cm)	10 - 15





Behind every Finishing

พจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



German Engineering



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - HVLP Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - HVLP

ข้อมูลทางเทคนิค Technical Data		SATA JET X 5500 - HVLP
<b>3. ระดับแรงดันขาเข้าที่ปืนพ่นสีรองรับได้</b> <b>3. Max. Spray Gun inlet pressure</b>		
3.1	แรงดันที่รองรับได้สูงสุด: (บาร์) Maximum Pressure for spray gun: (Bar)	10.0
<b>4. ข้อมูลการใช้ปริมาณลมของกาพ่นสี (ในระดับที่ 2 บาร์)</b> <b>4. Air Consumption of Spray gun (at 2.0 bar)</b>		
4.1	ปริมาณการใช้แรงดันลม: (ลิตรปกติ/นาที) Air Consumption: (NI/min)	430
4.2	กำลังปั๊มลมที่แนะนำ: Compressor Power Recommended:	5 HP
<b>5. ระดับอุณหภูมิของสี แลคเกอร์หรือเคมีเหลวที่นำมา ใช้งานได้สูงสุด</b> <b>5. Max. Temperature of the spray medium</b>		
5.1	อุณหภูมิของสีที่รองรับได้สูงสุด: (°C) Maximum of Material Temperature: (°C)	50
<b>6. น้ำหนักของกาพ่นสีในแต่ละรูปแบบ</b> <b>6. Weight of Spray gun for each version</b>		
6.1	แบบไม่มีถ้วย: (กรัม) (แบบปกติ/แบบดิจิตอล) Without cup: (g) (Standard/Digital)	496 / 498
6.2	แบบติดถ้วย RPS ขนาด 600 มล.: (กรัม) (แบบปกติ/แบบดิจิตอล) With 600 ml RPS Cup: (g) (Standard/Digital)	548 / 550
6.3	แบบติดถ้วยที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ขนาด 600 มล.: (กรัม) (แบบปกติ/แบบดิจิตอล) With 600 ml reusable Cup: (g) (Standard/Digital)	668 / 670



Behind every Finishing

พจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



German Engineering



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

## ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - HVLP Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - HVLP

ข้อมูลทางเทคนิค Technical Data		SATA JET X 5500 - HVLP
6. น้ำหนักของกาพ่นสีในแต่ละรูปแบบ 6. Weight of Spray gun for each version		
6.4	แบบติดด้วยอลูมิเนียมขนาด 1,000 มล.: (กรัม) (แบบปกติ/แบบดิจิทัล) With 1,000 ml aluminium reusable Cup: (g) (Standard/Digital)	687 / 689
6.5	แบบติดด้วย RPS ขนาด 600 มล. และเกจวัดแรงดันลมแบบดิจิทัล: (กรัม) (แบบปกติ/แบบดิจิทัล) With 600 ml RPS cup and digital gauge: (g) (Standard/Digital)	588.0
7. ข้อมูลทางเทคนิคอื่น ๆ 7. Other Technical Data		
7.1	ขนาดเกลียวต่อลมขาเข้า: (แบบเกลียวนอก) Compressed air connection: (Male Thread)	1/4"
7.2	ปริมาณบรรจุสีของถ้วยบนแบบพลาสติก PVC: (มล.) Capacity of PVC gravity flow cup: (ml)	600.0
8. ข้อมูลทางเทคนิคของเกจวัดลมดิจิทัล (อุปกรณ์ทางเลือก) 8. Optional: electronic pressure gauge		
8.1	เกณฑ์ในการเปิดการทำงาน On/Off: (บาร์) On/Off Threshold: (Bar)	0.2
8.2	ความแม่นยำในการแสดงผล: (บาร์) Display accuracy: (Bar)	+ - 10
8.3	ค่าที่แสดงผลได้สูงสุด: (บาร์) Maximum display value: (Bar)	9.9
8.4	แบตเตอรี่: Battery:	Renata CR1632





Behind every Finishing

พจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



German Engineering



UNDER LICENSE BY SS ADVANCE TECH

ตารางอัตราทางเทคนิคของ SATA JET X 5500 - HVLP  
Table of Technical Rate for SATA JET X 5500 - HVLP

ข้อมูลทางเทคนิค Technical Data		SATA JET X 5500 - HVLP
9. ขนาดหัวพ่นของ SATA JET X 5500 - HVLP 9. Nozzle Size for SATA JET X 5500 - HVLP		
9.1	ขนาดหัวพ่นแบบทรงกระบอก (I Nozzle): (มม.) Size for I-Nozzle: (mm)	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5
9.2	ขนาดหัวพ่นแบบทรงวงรี (O Nozzle): (มม.) Size for O-Nozzle: (mm)	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5