

## ข้อมูลทางเทคนิคของ TWIN CONTROL 35-70 Technical Data of TWIN CONTROL 35-70



### ระบบผสมสี 2K ด้วยตู้ควบคุมไฟฟ้า 35-70

ระบบผสมสี 2K ที่ใช้กับอุปกรณ์พ่นสีแอร์โคต (แรงอัดลมควบคุมแรงอัดไร้อากาศ) ด้วยระดับแรงอัดมากถึง 270 บาร์ ติดตั้งพร้อมกับปั๊มทำความสะอาดและระบบทำความสะอาดอัตโนมัติ สีที่สองสามารถติดตั้งเพิ่มเติมด้วยชุดอุปกรณ์เสริม

### Electronic 2K mixing system 35-70

2K Mixing system for AirCoat applications up to 270 Bar. Including with flushing pump and fully automatic flushing process. Second Color can be installed with extension set.

### วัสดุของตัวปั๊ม

- ทังค์สแตน คาร์ไบด์
- เหล็กสแตนเลส
- โครเมียม
- ตัวปั๊มทำจาก โพลีเอทิลีน เทเลทาเลไกลคอล (PE-TG) และ โพลีเอทิลีน เทเลทาเล (PE-T)

### Material Wetted Parts

- Tungsten Carbide
- Stainless Steel
- Hard Chrome
- Packing PE-T/PE-TG

### สี 2K ที่นำมาใช้ได้

- 2K สูตรสีน้ำสำหรับรองพื้น
- 2K สูตรสีน้ำมันสำหรับรองพื้น
- 2K แบบ โพลียูเรเทนสำหรับสีรองพื้น
- 2K แบบ โพลียูเรเทนสำหรับสีชั้นกลางและชั้นนอก
- 2K แบบอีพ็อกซีรองพื้น
- 2K แบบอีพ็อกซีสำหรับสีชั้นกลางและชั้นนอก
- 2K สีรองพื้นเนื้อแข็ง
- 2K สีชั้นกลางและชั้นนอกเนื้อแข็ง

### Processable Materials

- 2K Water-based primer
- 2K Solvent-based primer
- 2K PUR primer
- 2K PUR paints
- 2K Epoxy Primer
- 2K Epoxy Paints (Undercoat and Topcoat)
- 2K high solid primer
- 2K high solid Paints (Undercoat and Topcoat)



Behind every Finishing

หจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



AUTHORIZED THAILAND DISTRIBUTOR

สมรรถนะ/Specification	Twin Control 35-70
แรงดันไฟฟ้าขาเข้า:	115 - 230V
Input Voltage (Not Atex):	
ความถี่สัญญาณขาเข้า:	50-60 Hz
Input Frequency (Not Atex):	
แรงอัดลมขาเข้าสูงสุด: (ลิตร/นาที)	5.0 - 8.0
Max Air inlet pressure: (Litre/min)	
ขนาดข้อต่อสายลม:	F-G 1/2"
Air inlet connection:	
อัตราส่วนผสม:	0.1:1 - 20:1
Mixing Ratio:	
อัตราความแม่นยำในการผสม:	+/- 2%
Mixing Accuracy:	
แรงอัดสูงสุด: (บาร์)	250
Max Material Pressure: (Bar)	
อัตราการจ่ายสูงสุด ในอัตราส่วน 1:1 (ลิตร/นาที)	4.2
Volume Flow at a 1:1 mixing ratio (max.): (Litre/min)	
อัตราการจ่ายสูงสุด ในอัตราส่วน 4:1 (ลิตร/นาที)	2.6
Volume Flow at a 4:1 mixing ratio (max.): (Litre/min)	
อัตราการจ่ายสูงสุด ในอัตราส่วน 10:1 (ลิตร/นาที)	2.4
Volume Flow at a 10:1 mixing ratio (max.): (Litre/min)	
อัตราการจ่ายสูงสุด ในอัตราส่วน 20:1 (ลิตร/นาที)	2.2
Volume Flow at a 20:1 mixing ratio (max.): (Litre/min)	
ข้อต่อสายสีขาเข้า:	M - M 36x2
Material inlet:	
ข้อต่อสายสีขาออก:	M - G 3/8"
Material Outlet:	
แรงอัดที่ปั๊มขาเข้าสูงสุด:	5.0
Max. Material pressure at pump inlet:	



Behind every Finishing

หจก. อาร์.โอ.เอ็ม. อินเตอร์เทรด  
ROM INTERTRADE LP

Tel: 02-322-2495  
E-Mail: rom@romltd.com  
URL: www.romltd.com



AUTHORIZED THAILAND DISTRIBUTOR

สมรรถนะ/Specification	Twin Control 35-70
อุณหภูมิของสี: (°C)	5 - 60
Material Temperature: (°C)	
อุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำงาน: (°C)	5 - 40
Ambient Temperature: (°C)	
ค่า pH:	3.5 - 9.0 pH
Material pH:	